

**100%
reciclable**

**Resistencia al
envejecimiento**

Versatilidad

**Facilidad de
transporte**

Ligereza

**Aislamiento
térmico**

CAJAS (EPS)

**Resistencia a
la humedad**

**Amortiguación
de impactos**

**Carácter
higiénico**

**Resistencia
mecánica**

**Resistencia
química**

**Facilidad de
manipulación**